

Cilj:

- Uporabiti tehnično pisavo

Delo doma:

- Preberi zakaj uporabljamo tehnično pisavo
- Poglej in ponovi črke pri tehnični pisavi
- Vzemi zvezek in **prepiši s tehnično pisavo spodnji dopis** (Tehnično pisanje)
- List s črtami vstavi pod list v zvezku (naredil si ga zadnjo uro pri TIT v šoli)
- **Pazi na velikost črk, razdalje med črkami in besedami**
- **Piši s svinčnikom 3B** (v SU si poglej UL začetek besedila s tehnično pisavo, nadaljuj na tak način)
- **Potruđi se in lepo piši**
- **Naslednji teden bo ocenjevanje znanja**
- Svoj izdelek slikaj ali skeniraj in vstavi sliko ali kot pdf dokument v spletno učilnico za MAT- ploščica Tehnika in tehnologija 6a.
- **SU:** <https://ucilnice.arnes.si/course/view.php?id=56534§ion=6>

Tehnično pisanje

Pisati s tehnično pisavo pomeni, da črke in številke pišemo v skladu z določenimi pravili – standardi. **Standardi** so dogovorjena pravila v tehničnem risanju, ki predstavljajo temelj tehnološke pismenosti. Standardi za tehnično pisavo predpisujejo debelino črte za pisavo, obliko, velikost in razmik med črkami in številkami ter razmik med besedami in vrsticami.

Tehnična risba mora biti opisana jasno in čitljivo. Črke in številke morajo biti izpisane popolnoma razumljivo, natančno in pravilno. Za vpisovanje in kotiranje tehničnih risb in druge tehnične dokumentacije se moramo naučiti prostoročnega pisanja tehnične pisave. Pri izdelavi tehnične dokumentacije tehnična pisava predstavlja njen nepogrešljiv del.

Osnova za označevanje velikosti pisave je višina velikih črk, ki jo označimo s *h*. Predpisane višine so 2,5 mm, 3,5 mm, 5 mm, 7 mm, 10 mm, 14 mm in 20 mm. Velikost pisave, ki jo izberemo, je odvisna od velikosti risbe in pomembnosti podatka. Vse ostale dimenzije (višina in širina črk, številčk, razmik med črkami in besedami) so opredeljene glede na izbrano višino pisave.