

ČETRTEK, 22.10.2020

Pozdravljeni učenci. Upam, da ste zdravi in da vaše šolsko delo gladko poteka.

Danes se bomo posvetili tehnični pisavi.

Odprite **DZ na strani 9**, kjer je **poglavje TEHNIČNA PISAVA**.

Znal bom:

1. Uporabiti tehnično pisavo.



Izpolnite to stran z velikimi tiskanimi črkami. Pazite, da pišete od črte do črte. Uporabljate lahko le svinčnik.

Preden začneš pa si preberi še nekaj o tehnični pisavi.

Tehnična pisava

S sošolci si izmenjajte zapiske in primerjajte obliko, velikost in naklon črk. Opazili boste, da so vaše pisave zelo različne. Pri nekaterih učencih so črke nagnjene v desno, pri drugih so pokončne, tretji pa pišejo tako, da se črke nagibajo v levo. Nekateri črke so majhne, spet druge okrogle in velike, tretje nečitljive. Tudi številke pišete različno. Vsak od vas ima zanj značilen **rokopis**.

Zakaj potrebujemo tehnično pisavo?

Skušaj si predstavljati, kaj bi se zgodilo, če bi projektno dokumentacijo vsak inženir napisal s svojim rokopisom. Zaradi različnih rokopisov bi bila takšna tehnična dokumentacija za izvajalce del nerazumljiva. V izogib težavam pri branju načrtov, ki bi lahko zaradi tega nastale, za izdelavo tehnične in tehnološke dokumentacije uporabljamo standardizirano pisavo – tehnično pisavo. Uporabljamo jo pri kotiranju, izpolnjevanju glave na načrtu in za pisanje krajših besedil.

Tehnično pisanje

Pisati s tehnično pisavo pomeni, da črke in številke pišemo v skladu z določenimi pravili – standardi. **Standardi** so dogovorjena pravila v tehničnem risanju, ki predstavljajo temelj tehnološke pismenosti. Standardi za tehnično pisavo predpisujejo debelino črte za pisavo, obliko, velikost in razmik med črkami in številkami ter razmik med besedami in vrsticami.

Tehnična risba mora biti opisana jasno in čitljivo. Črke in številke morajo biti izpisane popolnoma razumljivo, natančno in pravilno. Za vpisovanje in kotiranje tehničnih risb in druge tehnične dokumentacije se moramo naučiti prostoročnega pisanja tehnične pisave. Pri izdelavi tehnične dokumentacije tehnična pisava predstavlja njen nepogrešljiv del.

Osnova za označevanje velikosti pisave je višina velikih črk, ki jo označimo s *h*. Predpisane višine so 2,5 mm, 3,5 mm, 5 mm, 7 mm, 10 mm, 14 mm in 20 mm. Velikost pisave, ki jo izberemo, je odvisna od velikosti risbe in pomembnosti podatka. Vse ostale dimenzije (višina in širina črk, številke, razmik med črkami in besedami) so opredeljene glede na izbrano višino pisave.

3. TEHNIČNO

Pravilne poteze tehnične pisave:



Pravilne poteze tehnične pisave